

# PKW-Lenkhefelpumpe CP14





# Kompakte Größe: Lenkhelfpumpe CP14

Volle Lenkleistung leicht gemacht. Unsere Lenkhelfpumpe CP14 für hydraulische Lenksysteme in PKW und leichten Nutzfahrzeugen überzeugen neben absoluter Zuverlässigkeit vor allem durch ihre kompakte Bauweise und das geringe Gewicht.

## Aufgabe

Die kompakte Lenkhelfpumpe CP14 stellt exakt die Menge Öl bereit, die für den Betrieb hydraulischer Lenksysteme in Pkw und leichten Nutzfahrzeugen benötigt wird.

## Funktion

Die CP14 wird über den Motor-Riementrieb angetrieben. Die Nabe wahlweise Riemenscheibe ist auf der Welle aufgespresst. Die Befestigung erfolgt direkt oder per Pumpenhalter am Motorhalter.

Die CP14 besteht aus einem Gehäuse mit eingepresstem Saugstutzen und integrierter Volumenstromregelung, Ventilschraube mit Druckanschlussgewinde, Deckel, Stirnplatte, Welle und einem Rotorsatz, welcher sich aus einem Rotor, zehn radial geführten Flügeln sowie dem Kurvenring mit zwei symmetrisch angeordneten Saug- und Druckzonen zusammensetzt. Durch die Auslegung des Kurvenrings wird das fest eingestellte geometrische Fördervolumen definiert. Die Pumpenwelle ist im Gehäuse mit Gleitlager geführt.

Durch die Volumenstromregelung wird der geförderte Volumenstrom auf einen fest eingestellten Wert begrenzt, ein Druckbegrenzungsventil im Ventilkolben steuert den Systemdruck.

## Varianten

Das breitgefächerte Fertigungsprogramm von Evamo® umfasst verschiedene Pumpenausführungen und Modellreihen.

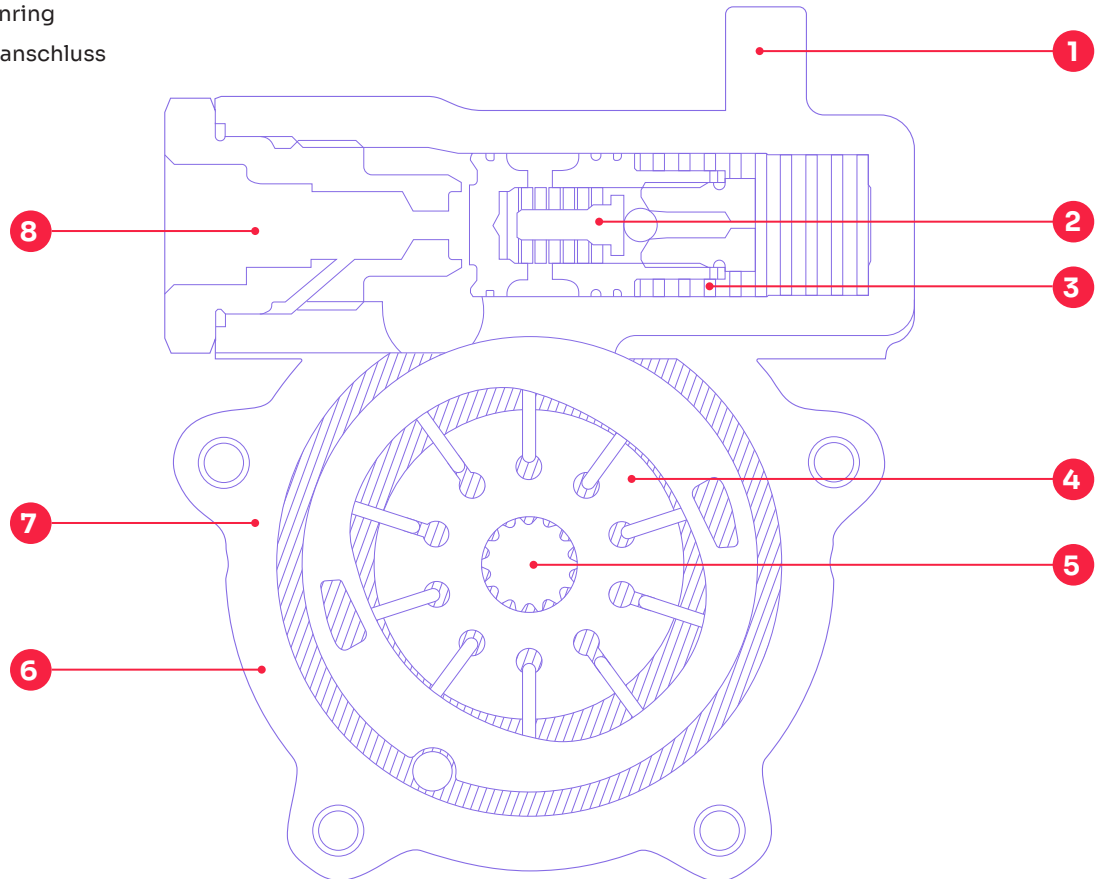
Durch die flexible Bauweise können bei der Fertigung der Lenkhelfpumpe CP14 kundenspezifische Anforderungen berücksichtigt werden. So lassen sich wahlweise kundenspezifische Antriebskomponenten oder Halterungen verbauen, um die Pumpe an den Bauraum anzupassen.

Für weitere individuelle Wünsche bezüglich technischer Anforderungen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

## Produktnutzen

- Kompakte Bauweise
- Hoher Wirkungsgrad bei leichtem Gewicht
- Standardbefestigung nach VDA Spezifikation
- Integrierte Volumenstromregelung
- Integrierte Druckbegrenzung

- 1 Sauganschluss
- 2 Ventilkolben
- 3 Feder
- 4 Rotor mit Flügeln
- 5 Antriebswelle
- 6 Gehäuse
- 7 Kurvenring
- 8 Druckanschluss



**Technische Daten**

Verdrängungsvolumen (cm <sup>3</sup> /U)	7,2	8,5	9,6	10,5	12
Geregelter Volumenstrom (dm <sup>3</sup> /min)	5 bis 8,5				
Max. Drehzahl (1/min)	8.500				
Max. Druck (bar)	106				
Max. Öltemperatur (°C)	140				
Gewicht (kg)	1,15				
Antriebsart	Nabe oder Riemenantrieb				
Antriebs-Drehrichtung	wahlweise rechts oder links				